

LISTADO DE BIENES:

- 1) 1 Reedler subterráneo de 8 mts. de largo y 20 cm. de ancho, con motoreductor de 7,5 Hp.
- 2) 1 Elevador a cangilones para carga a zarandas, de 10 mts. de alto, con motor de 5 Hp.
- 3) 2 Zarandas TECMOLIN mod PLT 112/18, números 6844 y b9479 con ciclones e instalación neumática con turbinas de 7,5 Hp.
- 4) 1 Elevador a cangilones, para salida de zarandas de 15 mts. de alto con motor de 7,5 Hp.
- 5) Transportador helicoidal para sub - productos, de 12 mts. de largo y 15 cms., motoreductor de 2 Hp.
- 6) 4 Silos de chapa acanalada: dos de 80 TT con base de hormigón y dos de 50 TT con fondo cónico.
- 7) 6 Silos cilindricos de chapa lisa capacidad 100 tt C/u fondos cónicos con medidores de caudal MZAF 12.
- 8) 6 Silos cilíndricos de chapa lisa, capacidad 90 tt- fondo cónico, con medidores de caudal dos marca Buhler y dos MZAF-15.
- 9) 2 Reedlers HAJNA, de 10 mts. longitud con motoreductores de 7,5 Hp-
- 10) 1 Elevador a cangilones para carga de silos de 18 mts. de alto, motoreductor de 3 Hp.
- 11) 2 Silos de chapa lisa para mezcla de trigo, capacidad 60 tt, fondo cónico, con medidores de caudal Buhler.
- 12) 1 molino a martillo Buhler Nro. 920, con motor Weg de 40 Hp.
- 13) 1 Extractor Tipo Rotaflow marca Buhler MFVB- 130, con motovibrador de 0,5 Kw.

- 14) 1 Separador magnético Buhler Tipo Mmus.
- 15) 2 Empaquetadoras automáticas Mainar, una modelo, MATDR N° 1089, capacidad 28 paquetes de 1 Kg por minuto, otra modelo MTR- 120 Dr N° 2053, capacidad 35 paquetes de 1 Kg/minuto, neumáticas, controles electrónicos.
- 16) 1 Empaquetadora automática MARTINI MOD. 194 N° m84c cap. 23 bolsas de 1 Kd/min, neumática, controles electrónicos.
- 17) 1 Compresor de aire Sullair mod. Es11550Lac. N° 003.117649, a tornillo, 100 PSIG, motor 30 Hp. Con equipo secador de aire SB 300 AC N° 055-015976.
- 18) 3 Silos de chapa lisa (empaquetado), capacidad: 10 tt c/u, fondo cónico, con vibrador Fredburg N° 3473.
- 19) 2 Silos de chapa lisa y fondo cónico, capacidad 20 tt c/u.
- 20) 6 Silos de chapa lisa de 45 tt de cap. c/u.
- 21) 3 Silos de chapa lisa y fondo cónico HAJNA L, de 50 tt de cap.
- 22) 2 Elevadores a cangilones de 166 mts. de alto con motores de 7,55 Hp.
- 23)
3 Transportadoras helicoidales para descarga de silos de 7 mts. de largo y 30 cmts., con motor de 3 Hp.
- 24)
1 Homogeinizador Buhler mod. PSD4- 20 N° 1027650, con motor de 30 Hp.
- 25) 1 Sistema de extracción de residuos compuesto por: Soplador Repicky mod.
Rosav N° 13250584, con motor de 7,5 Hp, 2 Esclusas Buhler con mesa

y motoreductor, Desvío MAYF de accionamiento neumático.

26)

3 Sopladores Repicky mod. R10Av, dos con motores de 255 Hp. Y uno de 15 Hp.

27) 6 Esclusas Buhler con tolvas y motoreductores.

28) Del sector Molienda 1 Sistema motriz para accionamiento de bancos de molienda y desgregadores, constituido por 27 motores eléctricos: cinco de 3 Hp, cuatro de 40 Hp y dieciocho de entre 15 y 25 Hp, 960 rpm.

29) 11 Disgregadores Buhler accionados por motores eléctricos: números: 3078, 5082, 5083, 5084, 5085, 5366, 5374, 5378, 6906, 6907 y 6915.

30) 3 Disgregadores Buhler de plato giratorio, Nros. 4303, 7357 y 75542, accionados por motores eléctricos.

31)

Cepilladora de salvado Buhler N° 3000/5114, estructura metálica, motor de 7,5 Hp.

32) 1 Cilindro doble Buhler N° 557393, ancho 800 mms.

33) 3 Cilindros dobles Buhler Nros 10243349/350, 351 cilindros de 1000 mms ancho, con motores de 30 Hp.

34) 2 Cilindros Cuádruples Buhler mod MDDL Nos. 10243352 y 10292427, 1000 mms de ancho, con motores.

35) Cilindros dobles Buhler mod MDDK Nos. 1026202, 10276203. 102276204 y 10292429, 1000 mms ancho.

36) 10 Cilindros dobles Buhler electroneumáticos, Nros. 10186131, / 132/133/134/135/136/137/138/139 y 10186140; seis de 800 mms, tres

de 1000 mms y uno de 600 mms de ancho.

- 37) 1 Mojador electrónico MYFA- Buhler compuesto por rociador de agua mod. MODZ con motor de 25 Hp, regulador automático de flujo de trigo Frow Balancer, motocompresor Duvag N° 0226, comando electrónico.

38)

- 1 Planchister Buhler mod. Mpag, 4 compartimientos 18 zarandas, raspador de harina.

39)

- 1 Despuntadora Buhler horizontal N° 6909, 125 x 50 cms con motor de 7,5 Kw.

40)

- 3 Canales de aspiración Buhler Nros. 6838, 10235576 y 10223575.

41)

- 2 Ventiladores centrífugos Buhler mod HTM Nos 6911 y 30007749 con motores de 15 Kw.

42)

- 1 Trieur Buhler mod. MCK tipo 406 N° 5, cap. 6000 Kg/hr. con recuperador.

43)

- 3 Disgregadores Buhler mod. MZF N° 30006907 y mod. MZE N° 30006917, con motor de 10 Hp.

- 44) 1 Mezcladora de harina de 3000 Kgs de capacidad medidas 1,50 m y 2,40, con sinfín de descarga.

- 45) 1 Zaranda Buhler N° 4306 de una bandeja de 50 x 130 cms. para

extracción de piedras, motor de 4 Hp.

- 46) 2 Despuntadoras Buhler: una N° 30007580 con motor de 15 Hp, otra n° 5017 con motor de 4 Hp.
- 47) 1 Sasor Buthler mod MQRE N° 200932, 3 pisos, 2 motovibradores de aprox: 0,75 Hp.
- 48) 1 Balanza electrónica Buhler N° 102433356, dosificadora de trigo al molino, accionamiento neumático, controles electrónicos imán retentor de partículas metálicas.
- 49) 1 Rotostar Buhler N° 2189, con 9 tamices de 80 x 80 cm, motor de 3 Hp.
- 50) 4 Transportadores helicoidales, tres de 21 mts de largo y 30 cm, y uno de 7 mts de largo y 20 cm, con sus correspondientes motores.
- 51) 3 Sasores Buhler Mod Puromat-MQRF, nos:102243, 346/347 y 348, tres pisos de tamices, con aspiración, dos de ellos son motovibradores de 2 Hp.
- 52) 1 Planchister plano Buhler mod. MPAH-825 N° 10004173, 25 zarandas superpuestas, motor de 7,5 Kw.
- 53) 33 Válvulas esclusa para descarga de planchisters con sus correspondientes motoreductores.
- 54) 1 Filtro de mangas Buhler modelo MVRP N° 3005089, cuadrado, con mangas.
- 55) 1 Filtro de mangas Buhler N° 10243357, cilíndrico de 104 mangas, martillo neumático, tanque esclusa, soplador Repicky con motor de 10 Hp, sistema de ductos.
- 56) 1 Filtro de mangas Buhler N° 10249208, cilíndricos de 36 mangas,

con ventilador, motor de 20 Hp y sistema de ductos.

- 57) 1 ventilador centrífugo Buhler mod MHTM 40191 N° 6910, con motor Corradi de 155 Kw, 8 elevaciones neumáticas con visores de esclusas, para extracción de sasores.
- 58) 1 Entoleter para trigo, marca Buhler N° 6826 con motor de 5 Hp.
- 59) 1 Transportador helicoidal de acero inox. De 7 mts largo y 20 cm, con motor de 2 Hp.
- 60) 3 Planchister Buhler MMPAG-7 N° 13272, 13273 y 13274, 22 zarandas y filtro de 72 mangas.
- 61) 1 Turbina centrífugo Buhler de 130 cms, acc. por motor Weg de 125 Hp, para aspiración neumática con ductos metálicos, para extracción de sasores.
- 62) 1 Elevador de cangilones de 10 mts. de alto con motor de 5 Hp.
- 63) 1 Cepilladora Buhler N° 5516, medidas 120 x 55 cms con motor de 7,55 Hp.
- 64) 1 Conjunto de tuberías metálicas para transporte neumático de producto de molienda, con elevadores, curvas, esclusas, ciclones y válvulas de regulación de aire, tubería colectora, acoplamientos.
- 65) 1 Conjunto de elementos de instalación eléctrica comprendiendo tableros, interruptores, contactores, amperímetros y voltímetros.

DE SECTOR LABORATORIO

- 66)
 - 1 Medidor de proteínas Inframatic 8100 N° 2061 por infrarojo, digital, con

impresora.

67)

1 Medidor de proteínas, humedad y cenizas Inframatic 8600 N°1521 por infrarojo, digital con impresora.

68) 1 Molinillo a fricción Perten 3100 N° 950187.

69) 1 Farinógrafo electrónico Brabender 810125 N° 187502.

70) 1 Alveógrafo Chopin automático, modelo MA 82 N° 3128.

71) 1 Equipo de limpieza de cereales Tripette Renaud mod NSL N° C-3607.

72) 1 Molino de Laboratorio Chopin N° 2886.

73) 1 Mezcladora Chopin MR 21 N° 259.

74) 1 Cernidor Buhler N° 5587-1855.

75) 1 Estufa Buhler eléctrica mod. 112180 N° 36610.

76) 1 Balanza de precisión mecánica Brabender, cap. 600 grs de 1 plato.

77) 1 Balanza de precisión electrónica Ohaus mod. TS400S N° 2335 cap. 400 grs. 1 plato.

78) 1 Medidor de humedad Buhler N° 1889.

79) 1 Destilador de agua Quimis mod. Q34125 N° 402335, eléctrico, cap. 4 lts/hr.

80) 1 Rheofermentómetro Tripette-Renaud-Chopin tipo F-3 N° 103997, calentador eléctrico, filtro de piedra, como impresora Canon BJC-4200.

81)

1 Glutomatic Perten mod. 2100 N° 984116.

82) 1 Falling Number tipo 1800 N° 984154, para dos muestras, con

motor de 1/8 Hp.

- 83) 2 Muflas eléctricos, sin marca para 200 ° C med. 40x48x455 cms.
- 84) 1 Amasadora Vicenza, ASM-S-40, N° 707346 AA 062, tachó para 25 gs, 2 velocidades.
- 85) 1 Cámara de fermentación Polin mod. Gamma F.C2/60/40 N° 710196/SV0016, -5°C- + 32°C, med. 75x110x200 cms, calefacción eléctrica y equipo de frío C/R22.
- 86) 1 Cámara Ultra Polin mod Pulsar 20 HD N° 710196-so0040, refrigerante R-22, control digital y programador.
- 87) 1 Horno Polin para 8 bandejas mod. Scooter 897-466/9SE, N°71019666/Af/0123, control digital, cocción automática.
- 88) 1 cortadora de fiambres Berkel mod 330 N° 21757, carro de plano inclinado, cuchilla motorizada. (fuera de uso)
- 89) Reedler subterráneo ancho 20 cm largo y 8 mts, motor de 3 Hp, con reductor.
- 90) 1 Elevador de cangilones metálico, cajas de 27x25cmx10mts de altura, para carga de zarandas, motor de 5 Hp.
- 91) 2 zarandas Tecmolín, mod PLT 112/18, N° 6844 y 94799, de 2 pisos, con motor de 2 Hp, con instalación neum con ventilador Tecmolín mod BFF 35, N° 6845 y 9480, con motores de 7,5 Hp y ciclones de diam. 150 cms x 5 m de altura.
- 92) 1 Elevador a cangilones metálico, cajas de 27x25cm x 15 mts de altura, para salida de zarandas, motor de 7,5 Hp.
- 93) 1 Transporte neumático para sub productos, sopladores Aerzen N° 122441 año 1972 con motor de 10 Hp., N° 270418 año 1986 con motor

de 3 Hp y sin marca N° 85267 año 1966 con motor de 10 Hp.

- 94) Una cañería para transporte neumático
- 95) 4 Silos metálicos para trigo sucio, cilíndricos verticales con chapa galvanizada acanalada, 2 de fondo de homrmigon inclinado, cap.100 ton . (4 y 5) y 2 de fondo conico de chapa, sobre un nivel, cap. 50 ton (6 y 7) .-
- 96) 2 Transportadores helicoidales metálicos, para descarga de silos, de diam 30 cmts. por largo 6 mts, motoreductor de 3 Hp.
- 97) 1 Redler aéreo para carga de silos de trigo sucio, ancho 20 cmts largo 20 mts, motor de 7,5 Hp, con reductor.
- 98) 6 silos metálicos capacidad 110 ton, doble cono interior, disco interior, cilíndricos verticales, en chapa lisa, fondos cónicos, para trigo sucio, medidores de caudal Buhler MZAF 12, chapetas de 2 vías para descarga.
- 99) 2 Redlers para descarga de trigo sucio, ancho 20 cmts., largo 255 mts, motor de 7,55 Hp con reductores.

(EN SECTOR PLANTA BAJA LIMPIEZA)

- 100) 6 silos metálicos cap 70 ton para trigo húmedo, cilíndricos verticales, en chapa lisa, fondo cónico, elevadores, descarga con visores y medidores automáticos Buhler N° 10235577/78 y 10243354/55.
- 101) 2 transportadores helicoidales metálicos, para carga de silos, de diam 30 cmts por largo 12 mts, motoreductor de 3 Hp.
- 102) 2 Redlers. Para descarga de silos, de trigo húmedo, ancho 20 cm, largo 12 mts, motor de 3 Hp, con reductor.

103) 1 Transportador helicoidal metálico transversal, para descarga de silos, de diam 30 cm x largo 6 mts. motoreductor de 3 Hp.

104) 2 Elevadores a cangilones metálico cajón de 20x25 cms. x 16 mts. de altura, para descarga de silos, motoreductor de 3 Hp.

105) 1 Elevador a cangilones metálico, cajón de 20 x 255 cm x 10 mts de altura, para descarga de silos, motoreductor de 3 Hp.

106) 2 Elevadores a cangilones metálico, cajón de 20 x 255 cm. x 18 mts de altura, para carga de silos, motoreductor de 3 Hp.

107) 3 Silos metálicos cap. 30 Ton. Para trigo húmedo, cilíndricos verticales, en chapa lisa, fondo cónico, elevados, medidores de caudal Buhler.

108) 1 Transportador helicoidal metálico, para carga de silos, de diam 30 cm. x 12 mts. de largo, en acero inoxidable, motoreductor de 3 Hp.

(PLANTA BAJA MOLIENDA DE RESIDUOS)

109) 1 Depósito para residuos cilíndrico vertical, cap 10 ton., con filtro de polvo Buhler mod. MVR155, N° 10291791, ventilador con motor de 20 Hp, salida con alimentador de 3 Hp.

110) 1 Molino a martillos Buhler N° 10172993, con motor de 43 Kw.

111) 1 Separador magnético Buhler mod NMUS sin N°

(SOTANO)

112) 1 Sistema de extracción de residuos compuesto por 1 soplador Repicky mod R05A, con motor de 7,55 Hp. 2 sopladores Repicky mod. R10A, con motor de 15 Hp. 5 Esclusas Buhler sin N° con motoreductor.

113) 1 Conjunto de cañerías metálicas, para transporte neumático, y retorno por gravedad, con sus accesorios.

(PLANTA BAJA: MOLINO)

114) 1 Sistema motriz para accionamiento de bancos de molienda constituido por: 26 motores eléctrico, soportes, poleas y correas en V., 4 de 50 Hp, 4 de 40 Hp, 5 de 30 Hp, 7 de 20 hp, 1 de 25 Hp, 5 de 155 Hp.

115) 7 Disgregadores Buhler mod. MJZF, N° 3078, 6906, 6717, 6915, 6914, 6916, 3377, accionados por motor eléctricos.

116) 5 Entoleters Buhler mod MDL N° 5086, 5037, 5088, 50855, 200845, accionados por motor eléctricos.

117) 5 Disgregadores Buhler mod. MJZD N° 7342, 10123748, 30007542, 10123749, 10128033, por impacto, accionados por motor eléctrico.

118) 1 Cepilladora de salvado Buhler N° 3000/5115 estructura metálica, motor de 7,55 Hp.

119) 1 Soplador Buhler N° 175219, con cabezal Aerzen N° 85272, año 1966, motor de 55,5 Kw.

120) 1 Mezcladora de harina para 3000 Kg 150x240 cm, cono sinfín de descarga.

PRIMER PISO MOLINO

121) 3 Cilindros dobles Buhler Airtonir, año 1996, 255x100 cm, electro neumático, mod. NDDK n° 10276203, 10276202, 12076204, (T4G/T4F, T3A/3C3/C28).

122) 1 Cilindro doble Buhler Airtonic año 1998, 25x100 cm electroneumáticos, mod. MDDK N°10292429 T5C7.

123) 2 Cilindros cuádruples Buhler Airtonic mod MDDL año 1998 N°

10292427, 10243352, 25x100 cms C5, C6, C8, C9; T1A/T2A/T1B/T2B.

124) 2 Cilindros dobles Buhler electroneumáticos mod MDDK N° 10186139, 10186140, cilindros 25x80 cm C11/10, C1AFA/B.

125) 3 Cilindros Dobles Buhler mod MDDK N°10243349, 10243350, 10243351, electroneumáticos, con cilindros de 255 x 100 cm. (C4/C18, C2A/C2AB/C1Ag/C1AGR).

126) 1 Mojador electroneumático Buhler compuesto por un rociador de agua válvula reguladora mod. MOZD n° 570667, motor de 25 Hp y un regulador de flujo automático para el trigo modelo Frow Balancer N° 10165677, un comando electroneumático Myfa N° 570667 y un motocompresor NouvaG RO 0226.

127) 1 Balanza para afrechillo Buhler mod NWBL N° 10291797, año 1998, capacidad 80 lts, electrónica, para salida de silo.

128) 1 Balanza para harina Buhler mod NWBL N° 10291793, año 1998, capacidad 80 lts, electrónica, para salida de silo.

129) 1 Balanza para semitín Buhler mod. NWBL N° 10209500, capacidad 60 lts, electrónica, para salida de silo.

130) 1 Balanza para residuos Buhler mod. NWBL N°10209499, cap. 24 lts., electrónica.

131) 4 Transportadores helicoidales metálicos de diámetro 30 cm. x 14 mts de largo, 10 mts, 9 mts, 6 mts, motoreductor de 3 Hp.

132) 1 Repasador de harina Buhler mod. MPAG N°30007273, con 4 compartimientos, 20 zarandas, motor de 5 Hp.

133) 1 Cañería para transporte neumático para harina.

SEGUNDO PISO: MOLINO

- 134) 1 Despuntadora Buhler mod. MHXF / 90 N° 10052077, horizontal, de 30x120 cm, con motor de 7,5 Kw.
- 135) 1 Canal de aspiración Buhler mod. MVSE N° 10150788, horizontal, de 455x60 cm. con motor de 3 KW.
- 136) 1 Cepilladora de filtro Buhler N° 30005117 de 40 x 115 mts, motor de 5 Kw.
- 137) 3 Ventiladores centrifugo Buhler mod. HTM N° 30006911,3007749, con motor de 15 Kw, para limpieza A, con ductos metálicos.
- 138) 1 Cañería para transporte neumático para limpieza.
- 139) 1 Trieur Buhler mod MCK tipo 406, N° 5 cap. 6000 KG/hora, con recuperador.
- 140) 2 Dosificadores de aditivos Buhler NZNA N° 20022339, 10235956, con variadores, mezclador de 65x125 cm.
- 141) 44 Transportador helicoidales metálicos de 30 cm de diametro x largo 2 de 20m, 13m, 6m, motoreductor de 3 Hp.
- 142) 1 Elevador a cangilones metalico, para limpieza, altura 10m, motoreductor de 2 Hp.
- 143) 1 Tanque pulmón de aire comprimido, cilindricos horizontal, para filtros de mangas.
- 144) 2 Válvulas separadoras de aire Buhler N° 10172995, y sin N° (fuera de uso)
- 145) 1 Turbo Tamiz Buhler N° 30005120.
- TERCER PISO. MOLINO
- 146) 1 Despuntadoras Buhler N° 30006580, horizontal de chapa

perforada 50 cm, con aspas giratorias, fondo inclinado, motor de 4 Hp.
(Se deja constancia que 5117 no está).

147) 1 Canal de aspiración Buhler N° 10223575, ancho útil 70 cm.

148) 1 Combi Limpieza Buhler mod. MTKB, N° 10305004, año 1998, con ventilador.

149) 1 Depósito de trigo cap. 5000 Kg.

150) 1 Balanza electrónica Buhler N° 10245356, de flujo continuo, dosificadora de trigo al molino, accionamiento neumático, controles electrónicos, indicador digital, imán para partículas metálicas.

151) 2 Sasores Buhler med. NORE N° 200932, 200931, 3 pisos de tamices c/u con aspiración, dimensiones 260 x 60 cm, con 2 motoniveladores de 2 Hp.

152) 2 Planchister Buhler mod. MPAD 8-24 N° inaccesible, con 8 compartimientos, 24 zarandas.

153) 1 Planchister Buhler mod. NPAD 7-24, inacc. Con 7 compartimientos, 7 zarandas.

154) 1 Filtro de mangas Buhler MVRP-36 cilíndrico con 36 mangas filtrantes, con ventilador centrífugo de 12,5 Kw para residuos.

155) 1 Cañería para transporte neumático para residuos.

156) 1 Filtro de mangas Buhler MVRP-52 cilindricos con 52 mangas filtrantes, con ventilador centrífugo de 40 Hp, para sasores.

157) 1 cañería para transporte neumático para sasores.

158) 3 Sasores Buhler mod, NORF N° 10243346, 10243347, 10243348, de 3 pisos de tamices c/u con aspiración dimensiones 260x60 cms, con dos motovibrador de 2 Hp.

159) 1 Planchister Plano Buhler mod MPAH N°10004173, cuadrado de libre oscilación metálico, 98 compartimientos 255 zarandas superpuestas, motor de 7,5 Kw.

160) 8 Válvulas Esclusa. Separadoras para sasores con visores y motoreductor, conductos de chapa pintada.

161) 1 Filtro de mangas Buhler N° 10249208, cilindricos con 36 mangas y ventilador Buhler N° 6585 con motor de 20 Hp, sistema de ductos, para silo de harina.

162) 1 Filtro de mangas filtrantes, para transporte neumático.

ALTILLO MOLINO

163) 1 Ventilador centrífugo Buhler de 130x25 cm, con motor WEG de 125 Hp, ductos metálicos de 50 cms, para sistema de aspiración neumático.

164) 1 Transportador helicoidal metálico en acero inoxidable de 25 x 6 mm de largo, motor de 1 Hp.

165) 1 Ventilador centrífugo Buhler motor de 60 Hp, para transporte neumático, ductos metálicos.

166) 2 Turbo tamices Buhler N° 30005122, 30005121.

167) 34 Colectores neumáticos con válvulas separadoras y ciclones.

168) 1 Redler ancho 20 cm. largo 12 mts., motor de 55 Hp, con reductor.

169) 1 Mojador intensivo.

ENVASADO DE HARINA, PRIMER PISO

170) 2 Balanzas embolsadotas Hajnal mod. EH1, nor. 1138/37 de contrapeso, con tolva para 50 Kg, por volteo.

171) 1 Balanza embolsadota Buhler NWBB 102825, comando electroneumáticos, para 5 a 70 Kg. 700 sacos 50 Kg/hora, 2 bocas de salida, mod. EH1, N° 1138/37, 2 roscas alimentación NWSB de 2 mts, motoreductor 3 Kw.

172) 1 Filtro de mangas para aspiración embolse, cilíndrico con 38 mangas, cilíndrico con 38 mangas filtrantes, ventilador con motor de 10 Hp.

173) 1 Cañería para transporte neumático para embolse.

174) 2 Silos metálicos, cap. 1000 Kg. Fondo cónico elevado, chapa lisa para embolse.

175) 1 Equipo clorador de harina Great Ewestern 10 ton/hr. 2 cuerpos material plástico no corroible, con agitador, motor eléctricos 3 Hp, inyección sistema Venturini, caudalímetro tipo rotámetro, 3 vaías, equipo de seguridad de cloro, con alarma.

176) 1 Cinta transportadora de bolsas, ancho 60 cm, largo 6 mts, motoreductor de 2 Hp. (fuera de uso)

177) 1 Cinta transportadora de bolsas, ancho 60 cm. largo 167 m, motoreductor de 2 Hp.

178) 1 Cinta transportadora de bolsas ancho 60 cm largo 86 m, en 2 tramos, motoreductor de 10 Hp, desde embolsado a depósito N° 2.

PLANTA BAJA.

179) 1 Homogeinizador Buhler mod. PSD4. N° 1027650, de 40x200 cm. motor de 30 Hp.

180) 4 Silos metálicos Kw para subproductos, capacidad 25 Ton, chapa lisa, fondo cónico, con dos embolsadotas mecánicas. (carga a granel)

181) 1 Sistema de carga a granel compuesto por: 1 filtro esclusa de 10 mangas, 1 esclusa, 1 ventilador centrífugo con motor de 10 Hp, 1 cernidor Ruter, de 4 cuerpos con 7 zarandas, 1 repasador de harina de mezcla N° 21174, con esclusa y sinfín alimentador.

(PLANTA BAJA, EMPAQUE)

182) 2 Empaquetadoras Mainar mod. MATDR N° 891 y 1089, con tolva de acero inox, cabezal dosificadora y sellado para bolsas de 1 Kg. Cap. 28 bolsas por min, funcionamiento neumáticas con controles electrónicos, contador de bolsa digital.

183) 1 Empaquetadora Martini mod. 194 N° M8AC, con tolva de acero inox, cabezal dosificadora y sellado para bolsas de 1 Kg tipo saco, capacidad 25 bolsas por min., funcionamiento neumáticas controles eléctricos contador digital.

184) 3 Silos metálicos Koci cap. 10 ton c/u (A, B, C) de chapa lisa, fondo cónico, con vibrador Friedburg mod. G0554B, N° 3473A con motor de 0,5 Hp.

185) 1 Filtro de mangas. -Mod. M8RS- 10 para aspiración embolse cilíndrico con 10 mangas filtrantes, con ventilador.

186) 2 Silos metálicos Koci cap. 25 ton, de chapa lisa, fondo cónico, elevado. Con rosca de carga con ventilador de velocidad.

187) 6 Silos metálicos Kw cap. 550 ton, de chapa lisa, fondo cónico.

188) 3 Silos metálicos Hajnal, cap. 50 ton, de chapa lisa fondo fluidificado.

SERVICIOS

189) 1 Compresor de aire Sullair. Mod ES 11/SOL/AC N° 003.117649, a

tornillo motor de 30 Hp, secador SRD 125 N° 03-d 13046.

190) 3 Sopladores de aire Repicky N° 837,598, y sin N° con motores de 11 Hp.

191) 1 Soplador de aire Repicky N° 491 con motor de 18,5 Kw.

192) 1 Soplador de aire Buhler N° 6388 con motor de 7,55 Kw.

193) 1 Transportador MAK año 1999, N° 425501, de 15.000/380 V, 12550 KvA.

194) 1 Transportador MAK año 1994, N° 31787, de 15000/380 v. 1000 KVA.

195) 1 Conjunto de tableros eléctricos, para alimentación de motores, con sus arrancadores.

SECTOR LABORATORIO HARINERO

196) 1 Medidor de proteínas Inframatic 8100, N° 2061, por infrarojo, digital, con impresora.

197) 1 Balanza electrónica OHAUS mod. AS, 120, N° 2714.

198) 1 Medidor de proteínas de humedad y cenizas Inframatic mod. 8600, N° 1521, por infrarojo, digital, con impresora.

199) 1 Balanza electrónica OHAUS, mod. AS120, N° 2714.

200) 1 Mufla calentamiento eléctrico de masa, sin marca, sin N°, fabricación nacional, para 200°C, 40 cm x 48 x 45 cm, termostato. (se deja constancia que falta una)

201) 1 Reofermentómetro marca Tripete y Renaud Chopin, tipo F3 N° 103997, para medir poder fermentativo de la masa con la levadura, calentamiento a resistencia, medidor antihídrico carbónico, termostato, timer, filtro de piedra absorbente, registrador impresora Canon BJC-

4200.

202) 1 Mezclador General de Producto, Chopin tipo MR2L, N° 259, motor eléctricos 1/3 Hp, p. los 2 recipientes.

203) 1 Medidor de humedad Buhler, termo balanza N° 1889.

204) 1 Estufa para medición de humedad de granos Buhler eléctrica N° 112180, N° 36610.

205) 1 Alveografo Chopin automática mod. MA82, N° 3128, amasador, manómetro hidráulico registrador, motor $\frac{1}{4}$ Hp, con equipo de frío.

206) 1 Falling Lumber. P2 muestras, mod. 1600 N° 293, 2 motores eléctricos 1/8 Hp digital.

207) 1 Falling Lumber para 2 muestras tipo 1800 N° 984154, motor eléctrico 1/8 Hp.

208) 1 Destilador de agua QUIMIS mod. 334125, N° 402335, ca. 4 l/h, eléctrico 3500 W.

209) 1 Glutomatic marca Perten mod. 2100 N° 984116, 1 taza, centrífugo 2012 N° 303078, y glutork 2020, N° 681.

210) 1 Balanza de precisión electrónica OHAUS, mod. TS400S, N° 2335, 1 plato electrónico digital, cap. 400 gr. Sensibilidad 0,01 gr.

211) 1 Balanza precisión mecánica "Brabender", cap. 600 gr, sensibilidad 0,1 gs. 1 plato.

212) 1 Farinógrafo Brebender tipo 820501, N° 187503, control de velocidades, amasadora, registrador gráfico, dosificadora, calentador tipo T150, electrónica.

213) 1 Mezcladora sin marca para 2 muestras, de 5 Kg.

214) 1 Molino de laboratorio Chopin N° 286 accionado por 2 motores

eléctricos $\frac{1}{2}$ Hp.

215) 1 Equipo de limpieza de cereales Tripette y Renaud, mod. NSL N° C 3607 accionado por motor eléctrico $\frac{3}{4}$ Hp para zaranda y ventilador.

216) 1 Molinillo a fricción Perten mod. 3100. N° 950187, accionado por motor de 0,75 Kw.

217) 1 Medidor de humedad para aceite Brown (no se encontraba en el lugar expresando que estaba dado de baja), Duvel, matrás, serpentín, balón, termómetro.

218)????

219) 2 Equipos de aire acondicionado, Split, Goodman, frío-calor, aprox 14000 Btu y 21000 Btu.

220) 1 Sobadora Indupan La casa del Panadero, ancho útil 50 cms x 11 cms. cilindro de acero, bandeja de madera, motor de 3 Hp.

221) 1 Amasadora Mixer Vicenza, tacho 255 Kgs. Automática, acero inoxidable N° 707346 Aao62, mod. ASM - s -40, tablero comando y control, 2 velocidades, 2 timers.

222) 1 Cámara fermentación controlada Polin La casa del Panadero, N° 710196/SV0016, mod, Gamma F,C. 2/60/40, 55°C, 1 puerta, 75 cm x 110 cm x 200 cm, tablero comando y control, higrómetro, termómetro, reloj programador, resistencia, eléctricos, equipo de frío C/R22, consumo total 1...6 Kw.

223) 1 Cámara ultracongelados Polin La casa del Panadero, 20 bandejas, en acero inoxidable, modelo Pulsar 20 HD. N° 710196-SO-0040, refrigerante R 22, tablero comando control digital, indicador de temperatura, reloj y programador.

224) 1 Horno eléctrico Polin La casa del Panadero, en acero inoxidable, mod. Scooter 897-466/9SE, N° 710196/AE/0123, 1,08 mts x 1,97 mts x 1,55 mts, 1 puerta con visor, giratorio para 8 bandejas extractor 1/8 Hp, tablero, comando y control digital, termómetro, termostato, programas, tiempo de giros, cámara de fermentación.

225) 1 Cortadora Trinidad, para pan, mod. 330, N° 21757, manual, motor eléctrico 1/3 Hp, hoja 33 cm, afilador.

226) 1 Equipo para agua fría Friogel, 50 cm x 80 cm x 50 cm, en acero inoxidable, de bocha, motor eléctrico ¼ Hp, armazón acero inoxidable, termostato para +4°C.

(MOLINO HARINERO B 200 ton/dia, TRANSPORTE NEUMATICO EN MONTAJE) (SOTANO)

227) 1 Conjunto de cañerías, metálicas, para transporte neumático, retorno por gravedad, con sus accesorios.

PLANTA BAJA LIMPIEZA

228) 1 Silo metálico cap. 70 ton, para trigo húmedo, cilíndrico vertical, con chapa lisa, fondo cónico, elevado, medidor de caudal Buhler.

229) 1 Redler para descarga de silo de trigo húmedo, ancho 20 cm., largo 12 mts. motor de 3 Hp., con reductor.

230) 2 Elevadores a cangilones, metálico, cajón de 20 x 25 cms. x 16 mts de altura para descarga de silos motoreductor de 55 Hp.

231) 1 Elevador a cangilones, metálico, cajón de 20 x 25 cm, x 10 mts de altura, para descarga de silos, motoreductor de 3 Hp.

PLANTA BAJA, MOLINO

232) 1 Sistema motriz para accionamiento de banco de molienda

constituido por 18 motores eléctricos, soportes, poleas y correas en V, 2 de 550 Hp, 2 de 40 Hp, 55 de 30 Hp, 3 de 20 Hp, 55 de 155 Hp, 1 de 10 Hp.

233) 1 Disgregador Buhler N° 970886, año 1963, accionado por motor eléctrico.

234) 2 Disgregadores Buhler MJZF N° 3000 6907, 30005373, accionados por motor eléctrico.

235) 8 Entoleters Buhler MDL N° 143094, 147092, 200841, 30005082, 3005083, y 3 sin instalar en año 2001, accionado por motor eléctricos.

236) 1 Cepilladora de salvado Buhler N° 3000/5116, estructura metálica, motor de 7,5 Kw.

PRIMER PISO, MOLINO

237) 1 Cilindro cuádruples Buhler mod. MDDO N° 10334074, con cilindros de 25 x 125 cm, comando electrónico, C2/C3/T1/T2).

238) 2 Cilindros dobles Buhler, electroneumáticos mod. MDDK, N° 10186138, 10186137, cilindro 25x80 cm. (c8/c6t4g/t4f).

239) 2 Cilindros dobles Buhler, electroneumáticos, mod MDDK, N° 10186133, 101186132, cilindro 30 x 80 cm. (cb2/t5f/c55/c7),

240) 3 Cilindros dobles Buhler, electroneumáticos, mod. MDDK N° 10186131, /135/136, cilindro de 25 x 100 cm. (clag/c18, t3a/t3a, claf/c4).

241) 1 Cilindro doble Buhler electroneumáticos, mod MDDK N° 10136134, cilindro 30 x 60 cm. (c9/c10).

242) 1 Cañería para transporte neumático para harina.

243) Dosificadora de harina a filtro Buhler N° 1010226.

244) 1 Balanza Buhler mod. NWBL, N° 10291795, año 1998, cap. 80 lt electrónica.

245) 2 Balanzas Buhler mod NWBL, N° 10209946, 10209501, cap. 60 lt. Electrónica.

246) 2 balanzas Buhler mod. NWBL, N° 10209497, 102099489, cap. 24 lt. Electrónica.

247) 1 Mojador electrónico Buhler compuesto por: 1 rociador de agua válvula reguladora mod. MOZD motor de 25 Hp. Un regulador de flujo automático para el trigo mod. Frox Balancer N° 10117166, un comando electrónico MYFA, un motocompresor, Nouvag.

248) 3 Disgregadores Buhler mod. MJDZ por impacto, motor de 3 Hp.

SEGUNDO PISO, MOLINO

249) 1 Repasador final Buhler, mod. MPAG, N° 211152, año 1965, de 4 cuerpos, 18 zarandas.

250) 1 Ventilador centrífugo Buhler, mod. HTM, N° 20798401, con motor de 105 Kw, ductos metálicos.

251) 3 Transportadores Helicoidales, metálicos, de diám. 20 cm. x largo 8 mts, motoreductor de 1 Hp.

252) 1 Transportador helicoidal, metálico, de diám. 20 cm x largo 4 mts, en acero inox., motoreductor de 1 Hp.

253) 1 Repasador de harina 0 Buhler mod. MPAR, nro. 30002189.

254) 1 Cepilladora de filtro Buhler N° 201963, de 40 x 115 cm, motor de 5 Kw. (no está)

255) 2 Cepilladoras Buhler nro. 1002410, 20001116, de 70 x 100 cm, motor.

256) 1 Depósito de trigo capacidad 300 Kg con regulador de caudal N° 10150781 y separador magnético.

257) 1 Trieur HEID, N° 504076, de 3 cuerpos de 70 x 290 cms.

258) 1 Combinator Guhler, mod. MTCD Nro. 30004306.

259) 1 Ventilador centrifugo, Buhler, mod. HTM, N° 30007749, con motor de 15 Hp, ductos metálicos.

260) 1 Depósito de trigo, Cap. 3000 Kg. Con sinfín mojado mod. MOZJ.

TERCER PISO. MOLINO

261) 1 Despuntadora Buhler, N° 30006909, horizontal de chapa perforada 50 x 20 cm motor de 3 Hp.

262) 1 Canal de aspiración. Buhler N° 30006838.

263) 1 Entoleter Buhler, mod. MJZD, N° 10150787.

264) 1 Despuntadora Buhler N° 80001742, horizontal de chapa perforada 40 x 180 cm. motor de 5 Hp.

265) 1 Canal de aspiración Buhler N° 10150786.

266) 1 Zaranda Buhler mod. NTRA N° 30006596.

267) 1 Canal de aspiración Buhler N° 10235576.

268) 1 Filtro de mangas Buhler, MVR5-52, N° 20022361, año 1987, cilindricos con 552 mangas filtrantes, para limpieza de trigo.

269) 1 Filtro de mangas Buhler MVR5 52 N° 20018946, cilíndrico con 552 mangas filtrantes, para transporte neumático.

270) 2 Planchister planos Buhler, mod. MPAG, N° 20019472/471, cuadrado, de libre oscilación, metálica, 8 compartimientos, 24 zarandas superpuestas, motor de 7,5 Kw.

271) 1 Sasor Buhler, mod. MORF, N° 10161375, 3 pisos de tamices c/u

con aspiración.

272) 2 Sasores Buhler, mod. 40, año 1958, N° 960273, 970183, 3 pisos de tamices c/u con aspiración.

273) 1 Sasor Buhler N° 971122, año 1963, 3 pisos de tamices c/u con aspiración.

274) 1 Filtro de mangas Buhler MVRS -52, N° 20022360, cilíndricos con 52 mangas filtrantes, para sasores.

275) 1 Cañería para transporte neumático para sasores.

276) 1 Separador total Buhler N° 159319, para trigo.

277) 11 Válvulas esclusa, separadora para sasores, con visores y motoredutores, conductos de chapa pintada.

ALTILLO MOLINO

278) 1 Mojador intensivo Buhler mod. MDZJ.

279) 25 Colectores neumáticos con válvula separadora y ciclones.

280) 1 Redler, ancho 20 cm, largo 12 metros, motor de 5 Hp, con reductores para zaranda MTRA.

EMBOLSE N° 2

281) 1 Silo metálico, tronco cónico, para harina, capacidad 30 ton.

282) 1 Silo metálico Buhler, tronco cónico, para harina, fondo vibrante, cap. 30 ton, con rosca alimentadora.

283) 3 Silos metálicos Koci, cap. 50 ton, de chapa lisa, fondo vibrante.

284) 2 Silos metálicos Koci, cap. 25 ton, de chapa lisa, fondo fluidificado.

285) 1 Balanza embolsadora Buhler electrónica, mod NWBB, N° 105037, año 1999, para bolsas de 50 Kg.

286) 1 Balanza embolsadora Paglierani, N° 00133/00, de 2 picos, para bolsas de 50 Kg., con 2 cintas transportadoras para salida de bolsas de 8 m c/u.

SERVICIOS

287) 5 Sopladores de aire Repicky, N° 11451/52/53/54/56, con motores de 15 Kw.

288) 1 Equipo de Aire Aersen N° 61-078691-00, con motor de 40 Hp.

289) 1 Conjunto de tableros electrónicos, para alimentación de motores, con sus arrancadores.